

排气系统

目录

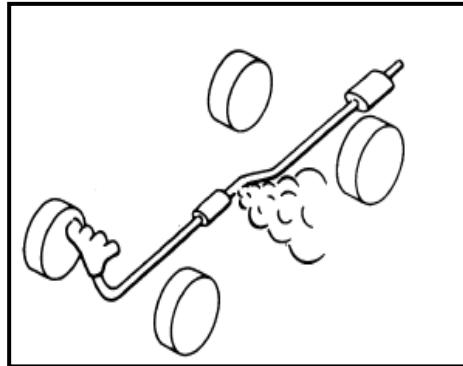
一、拆卸前检查	EX-273
二、排气系统总成图	EX-274
三、拆卸	EX-275
四、安装	EX-275

www.Car60.com

一、拆卸前检查

检查排气管、消声器和固定装置是否正确安装，是否有泄漏、裂纹、损坏或老化。

- 若有必要，请修理或更换损坏的零部件。



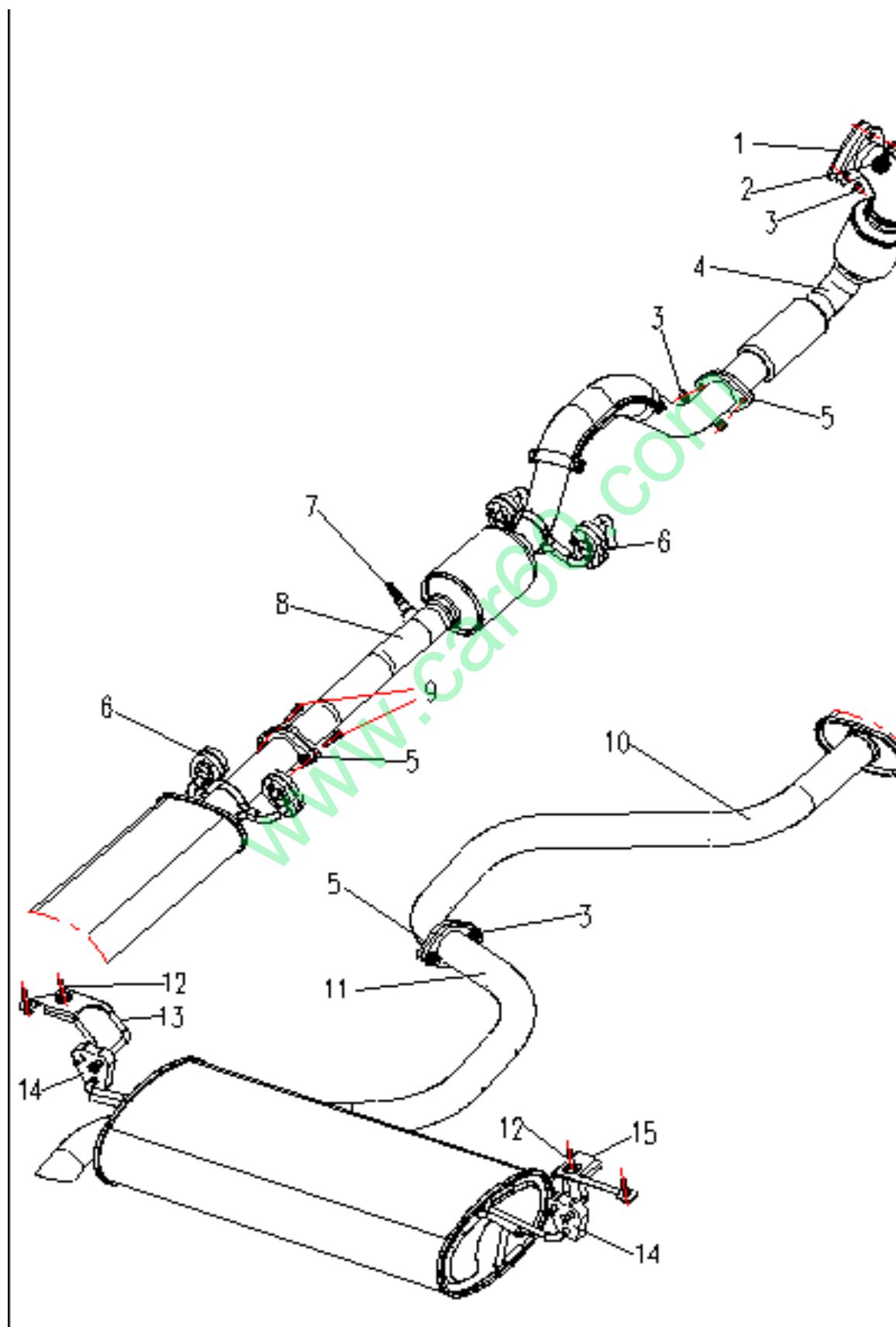
警告：

小心不要让隔热垫边缘割破手。

注意：

- 一定要使用纯正的排气系统零部件或质量相当的产品。这些零部件采用耐热，防腐蚀和抗变形的设计。
- 刚刚关闭发动机时排气系统的温度还很高，请等待排气系统完全冷却下来后再执行操作。排气管和消声器总图

二、排气系统总成图



代号	名称	代号	名称
1	排气管密封垫	2	前氧传感器
3	六角法兰面锁紧螺母(M10×1.25)	4	排气管前段总成
5	衬垫	6	弹性橡胶吊挂 (M8×1×15)
7	后氧传感器	8	排气管中段总成
9	六角法兰面螺栓	10	副消声器总成
11	主消声器总成	12	六角头螺栓, 弹垫圈, 平垫圈组合件
13	消声器左安装支架焊合件	14	悬挂软垫
15	消声器右安装支架焊合件		

三、拆卸

- 1、拆排气管前段之前要先松开氧传感器。
- 2、拆开每个接头和固定部位，既可拆下消声器，不需要拆后轴。

四、安装

请注意以下事项并按拆卸的相反顺序安装。

- 排气歧管与排气管前段之间的压紧螺栓拧紧力矩为：45~50 N·m；排气管前段与副消声器之间的拧紧力矩为45±5N·m；副消声器与主消声器之间的拧紧力矩为45±5N·m；氧传感器的拧紧扭矩为40~50 N·m；主消左后吊耳总成和主消右后吊耳总成的紧固件的拧紧力矩都为18~23 N·m。

注意：

- 每次重新组装都要更换排气管衬垫。
- 请修理或更换严重变形的隔热垫/密封环，请清除隔热垫上的泥浆等堆积物。
- 安装隔热垫时，避免隔热垫和各个排气管之间出现大的间隙或堵塞，也不要和各个排气管发生干涉。
- 清除每个接头密封面上的沉积物。连接时要牢固，以防气体泄漏。
- 临时拧紧排气歧管侧的固定螺母和螺栓，以及汽车侧的固定螺母和螺栓。检查各个零部件之间是否有干涉，然后拧紧到规定的扭矩。
- 安装固定橡胶时，避免向上/下及向左/右扭曲或过度拉伸。
- 在装、拆过程中应避免磕碰三元催化器（三元催化器焊接在排气管前段总成上）；

安装后检查

- 确认尾管和后保险杠之间的间隙均匀。
- 在发动机运行时，检查排气管连接部位是否出现漏气和异常声响。
- 确保固定支架和固定橡胶都已正确安装，没有过度受力。安装不当可能会造成噪音和震动过大。